



FICHA TÉCNICA

Compresor 50 litros 2.5 HP

WC-50

Tipo Motor	2.5 HP eléctrico
Voltaje	220V 50Hz
Aceite	SAE 30
Capacidad	50 Litros
Caudal	206 L/min
Presión de trabajo	8 bar / 116 psi
Peso	29 kg



AMPLIO STOCK
DE REPUESTOS

GARANTIA
9 MESES

SERVICIOS TÉCNICO
EN TODO CHILE

WULKAN
OGNI®

www.avalongroup.cl